

永康市大山塑料制品厂年产80万只不锈钢保温容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表

【清源环保峻验第2021综字01002号】

建设单位：永康市大山塑料制品厂

编制单位：武义清源环保科技有限公司

2021年1月

建设单位：永康市大山塑料制品厂

法人代表：徐军

编制单位：武义清源环保科技有限公司

法人代表：赵小莉

建设单位：永康市大山塑料制品厂

编制单位：武义清源环保科技有限公司

法人代表：徐军

法人代表：赵小莉

邮编：321300

邮编：321200

地址：永康市江南街道白云工业功能分区云二路15号第1幢1楼

地址：武义县熟溪街道余西村（家佳塑粉三楼）

目录

表一：基本情况表..... - 1 -

表二：项目情况..... - 4 -

表三：主要污染源、污染物处理和排放..... - 8 -

表四：环境影响报告表主要结论、建议及审批部门审批决定..... - 11 -

表五：验收监测质量保证及质量控制..... - 12 -

表六：验收监测内容..... - 14 -

表七：验收监测结果..... - 16 -

表八：验收监测结论..... - 27 -

附件：环评批复、监测日工况、城镇污水排入污水管网许可证、危废协议、一般固废协议、危废仓库、废气设计方案

表一：基本情况表

建设项目名称	永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目				
建设单位名称	永康市大山塑料制品厂				
建设项目性质	技改				
建设地点	永康市江南街道白云工业功能分区云二路 15 号第 1 幢 1 楼				
主要产品名称	不锈钢保温容器				
设计生产能力	年产 80 万只不锈钢保温容器				
实际生产能力	年产 80 万只不锈钢保温容器				
建设项目环评 批复文号	/	开工建设时间	2003年12月		
建设项目环评 批复时间	/	验收现场监测 时间	2021年1月4日 2021年1月5日		
环评报告表 审批部门	/	环评报告表 编制单位	浙江环耀环境建设有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施施工单 位	/		
投资总概算	800万元	环保投资总概算	50万元	比例	6.25%
实际总概算	800万元	实际环保投资	50万元	比例	6.25%

验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017年7月16日； 2、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，2017年11月20日； 3、中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年5月15日； 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订 2020年9月1日实施）； 5、浙江省人民政府令 第364号《浙江省建设项目环境保护管理办法》； 6、浙江省环境保护厅浙环办函[2017]186 号《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》； 7、《环境噪声监测技术规范 结构传播固定设备室内噪声》（HJ 707-2014，2015-01-01实施）； 8、《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014，2015-01-01实施）； 9、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000，2001-03-01实施）； 10、《环境空气质量监测点位布设技术规范（试行）》（HJ664-2013，2013-10-01实施）； 11、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007，2008-03-01实施）； 12、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007，2008-01-01实施）； 13、《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T 92-2002，2003-01-01实施）； 14、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002，2003-01-01实施）； 15、《永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目环境影响报告表》（浙江环耀环境建设有限公司）（2020年7月）； 16、《关于解决江南街道白云工业区涉及环保历史遗留问题的请示的回复》（金华市生态环境局永康分局）（2020年6月3日）； 17、《永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测委托书》； 18、武义清源环保科技有限公司《监测检验报告》（2021综字01002号）；
--------	---

验收执行标准	废水	废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准。						
		参 数	pH值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油类
		一级标准	6~9	≤70	≤100	≤15	≤0.5	≤10
	废气	抛光、喷塑、固化、烘干等工序的废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）表1标准；注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准；天然气燃烧废气排放执行《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》（浙环函【2019】315号）暂未制订行业标准。						
		厂界无组织废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表6标准；其中颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值；厂区内车间外无组织废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。						
		污染物名称	排放浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）	无组织排放监控值浓度（mg/m³）	执行标准		
		颗粒物	≤30	/	≤1.0	DB33/2146-2018		
		非甲烷总烃	≤80	/	≤4.0			
		苯系物	≤40	/	≤2.0			
		乙酸酯类	≤60	/	≤0.5			
颗粒物		≤30	/	/	浙环函【2019】315号			
二氧化硫		≤200	/	/				
氮氧化物		≤300	/	/				
非甲烷总烃	≤60	/	/	GB31572-2015				
颗粒物	/	/	≤1.0	GB16297-1996				
	污染物名称	无组织排放监控值浓度（mg/m³）				执行标准		
	非甲烷总烃	≤6（厂区内车间外）				GB37822-2019		
噪声	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。							
	时段			昼间				
	3类			≤65				

表二：项目情况

工程建设内容

永康市大山塑料制品厂成立于 2003 年 12 月，位于永康市江南街道白云工业功能分区云二路 15 号，租用永康市亨特机电工具厂厂房，是一家专业生产销售不锈钢保温容器的企业。项目总投资 800 万元，采用切割、水涨、整形等技术工艺，购置切割机、水涨机、整形机等国产设备，形成年产 80 万只不锈钢保温容器的生产能力。

2020年7月，永康市大山塑料制品厂委托浙江环耀环境建设有限公司编制完成《永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目环境影响报告表》。

项目有劳动人员 40 人，单班制生产，年工作 300 天，厂区内不设食宿。

受永康市大山塑料制品厂委托，武义清源环保科技有限公司承担了本项目竣工环境保护验收监测工作。2021年1月，我公司在收集有关资料和现场踏勘、调查的基础上，编写了本项目的竣工环境保护验收监测方案。依据建设该项目竣工环境保护验收监测方案，我公司组织了该项目的现场监测及调查工作并编写了本报告。

厂区总平面布置

项目位于永康市江南街道白云工业功能分区云二路 15 号第 1 幢 1 楼，项目出入口朝南，紧邻云二路，交通便利。本项目厂区内西侧为办公楼，1#厂房共 2 层，1F 为金工、水涨、注塑车间，2F 为喷塑、喷漆、组装包装车间。2#厂房为仓库，1#和 2#厂房之间为抛光区。

环境敏感目标

项目200m范围内无敏感点。

主要生产设备：

序号	设备名称	单位	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	与环评比 对增减量
1	切割机	台	3	3	0
2	水涨机	台	3	3	0
3	分杯机	台	3	3	0
4	割料头机	台	4	4	0
5	缩口机	台	4	4	0
6	整形机	台	4	4	0
7	螺纹机	台	4	4	0
8	平口平底机	台	4	4	0
9	焊机	台	6	6	0
10	抛光机	台	4	4	0
11	抽真空机	台	1	1	0
12	拉伸机	台	4	4	0
13	空压机	台	2	2	0
14	包装流水线	条	2	2	0
15	激光打标机	台	1	1	0
16	搅拌机	台	2	2	0
17	注塑机	台	4	4	0
18	破碎机	台	1	1	0
19	喷塑喷漆线	条	1	1	0
20	风机	台	4	4	0
21	喷漆台	个	1	1	0
22	喷塑间	间	2	2	0
23	烘道	条	1	1	0

原辅材料：

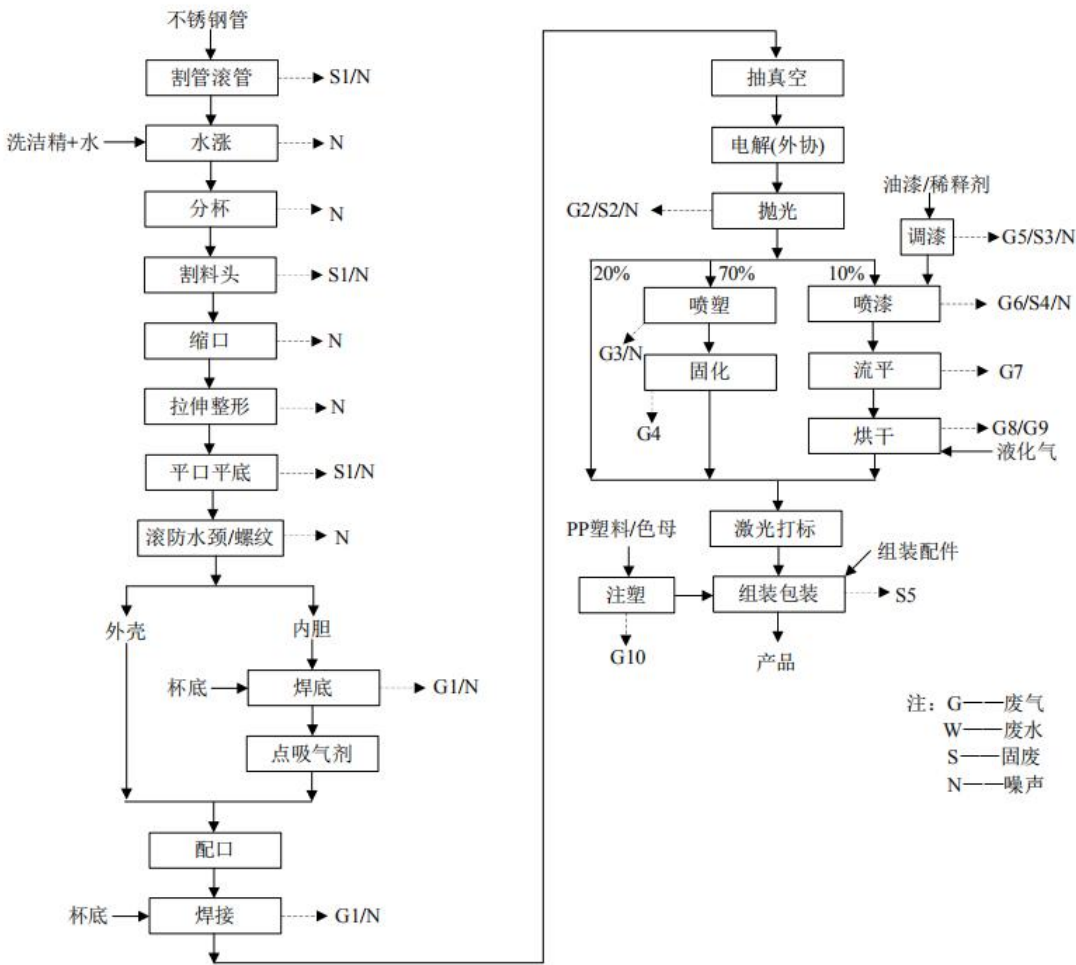
序号	原辅材料名称	单位	环评年用量	实际年用量	备注
1	不锈钢管	t/a	480	476	主要原材料，用于制内胆和外壳
2	洗洁精（无磷）	t/a	0.1	0.1	20kg/桶，用于水涨工序
3	油漆	t/a	1	0.89	25kg/桶，调漆后喷漆用
4	油漆稀释剂	t/a	1	0.89	180kg/桶，调漆后喷漆用
5	氩气	瓶/a	350	346	6m3/瓶，焊接保护气体
6	杯盖	个/a	800000	788800	组装配件
7	杯底	个/a	800000	788800	焊接配件
8	密封圈	个/a	800000	788800	组装配件
9	塑粉	t/a	10	9.8	25kg/箱，喷塑用
10	吸气剂	t/a	0.2	0.17	2kg/包，以钽、锆、镁、钙为主体材料，用于抽真空

11	机油	t/a	0.1	0.098	180kg/桶，设备维护
12	抹布手套	t/a	0.01	0.01	设备清洁
13	PP塑料	t/a	20	19.8	注塑做塑料件
14	天然气	方/a	20000	19870	50kg/瓶，喷漆烘道燃料
15	水	t/a	700	689	自来水管
16	电	度/a	300000	298900	电网

产品产能

产品	设计产能	实际产能
不锈钢保温容器	年产80万只	年产80万只

生产工艺流程图：



工艺流程图

主要工艺说明：

1、外壳生产工艺流程说明

(1) 割管：按照产品设计尺寸，用车床对不锈钢管进行切割下料，该过程主要污染

物为金属边角料。

(2) 水涨：以下料的管材作坯料，通过水涨压机对管材内部施加高压液体及在 轴向施加负荷作用，使其在给定的模具型腔内发生塑性变形，管壁和模具内表面贴合，得到所需的形状，项目水涨水中添加少量洗洁精。各水涨机配有循环水箱，水涨用水循环使用，不外排。

(3) 分杯：对钢管按规格进行切断分杯。

(4) 拉伸、整形：根据产品特点，利用拉伸机和整形机对水涨后的钢管进行拉伸、整形处理。

(5) 缩口：利用缩口机将圆弧口缩至合适的尺寸。

(6) 割料头：将外壳底口切至标准尺寸，该过程产生金属边角料。

(7) 平口平底：对半成品外壳平整底口，要求均匀、无缺口、毛边，符合要求。

(8) 滚防水颈、滚螺纹等：在半成品外壳一定位置滚防水颈。在半成品外壳一定位置滚出螺纹。

2、内胆生产工艺流程说明

内胆生产工艺与外壳基本一致，与外壳配口之前需焊底和点吸气剂。

3、保温杯总成生产工艺流程说明

(1) 焊接：将内胆和外壳进行配口后焊接，采用氩弧焊工艺。

(2) 抽真空：焊接后进行抽真空。

(3) 电解：送外协单位进行电解，使杯内电解光亮均匀，无水印和黄点。

(4) 抛光：采用抛光机对杯外壳进行抛光处理，使外壳细腻且纹路有序，杯口平滑光亮。

(5) 涂装：本项目涂装包括喷塑和喷漆。整个喷漆过程包括调漆、喷漆、流平、烘干。项目设有 1 条喷塑喷漆线，含 1 个水帘喷台、2 个喷塑间和 1 条烘道，烘干烘道采用天然气直接加热。

(6) 激光打标：本项目通过激光打标方式，在杯体上打上 logo。

(7) 注塑：本项目组装塑料件由厂内注塑机注塑得到。

(8) 组装包装：将完成后保温杯杯体和杯盖、塑料件等配件进行组装，最后包装后外售。

工程变动情况

本项目实际建设情况与环评基本一致。

表三：主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目废水主要为：水涨水、除尘水、生活污水。

水涨水和抛光除尘水循环使用，不外排；生活污水经厂内地埋式微动力处理系统处理，通过市政污水管网排入永康江。

2、废气

项目废气主要为：焊接烟尘、抛光粉尘、喷塑粉尘、固化废气、调漆废气、喷漆废气、流平废气、烘干废气、燃烧烟气、注塑废气、喷塑粉尘。

焊接烟气车间内无组织排放；抛光粉尘经自带水喷淋湿法除尘处理后，经 15m 排气筒高空排放。喷塑粉尘经“滤筒过滤+脉冲滤芯除尘”两级除尘设施处理后，最后经 15m 排气筒高空排放。打样油漆废气收集后经“水喷淋+干式过滤+UV 光解+活性炭吸附”组合工艺处理，最后经 15m 排气筒高空排放。固化废气收集后经 15m 排气筒高空排放。天然气燃烧烟气同固化废气一并收集后，经 15m 排气筒高空排放。注塑废气收集后经 15m 排气筒高空排放；喷塑粉尘采用密闭破碎机。

3、噪声

项目噪声主要为设备运行中产生的噪声，通过对设备采取隔声、减震措施，可减少对周边环境的影响。

4、固（液）体废物

本项目固废主要为：废过滤棉、废活性炭、喷淋废水、边角料、金属沉渣、漆渣、废包装桶、一般废包装物、水帘废水、废抹布手套及生活垃圾。

漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、喷淋废水、水帘废水委托金华莱逸园环保科技有限公司代为处置；边角料、金属沉渣、一般废包装物收集后外卖综合利用；废手套抹布列入《国家危险废物名录》（2016 年）中的豁免管理清单中，全部环节均可豁免，全过程不按危险废物管理，收集后混入生活垃圾中，由环卫部门统一清运；生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

项目固废及其治理措施详见表

固废名称	环评预测产生量t/a	实际产生量t/a	性质	危废代码	环评处理方式	实际处理方式
废活性炭	3	2.6	危险固废	900-041-49	属于危险固废，要求企业在厂内在厂内建规范化危废暂存室，各危废妥善收集后，在危废暂存室内妥善暂存，然后委托有资质单位处置。	委托金华莱逸园环保科技有限公司代为处置
废过滤棉	0.3	0.2		900-041-49		
废包装桶	0.1	0.1		900-041-49		
漆渣	0.5	0.4		900-252-12		
喷淋废水	1	0.7		900-252-12		
水帘废水	0.8	0.7		900-252-12		
边角料	30	28.6	一般固废	/	收集后外卖综合利用	外卖综合利用
金属沉渣	1	0.8		/		
一般废包装物	0.5	0.4		/		
废手套抹布	0.01	0.01		/	列入《国家危险废物名录》（2016 年）中的豁免管理清单中，全部环节均可豁免，全过程不按危险废物管理，收集后混入生活垃圾中，由环卫部门统一清运	环卫部门统一清运处置
生活垃圾	6	5.3		/	环卫部门清运处理	

5、处置“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，
环评建议污染防治措施与实际建设情况对照

分类			环评处理措施	实际建设情况
废水	水涨水和抛光除尘水	COD、NH ₃ -N、SS	循环使用，不外排	与环评一致
	喷漆水帘水和喷淋水		定期更换作为危废处置	与环评一致
	生活污水		经厂内埋地式微动力处理系统处理达标后，通过市政污水管网排入永康江。	与环评一致
废气	焊接	焊接烟尘	加强车间通风	与环评一致
	抛光	颗粒物	经自带水喷淋湿法除尘处理后，经15m排气筒高空排放	与环评一致
	喷塑	颗粒物	经“滤筒过滤+脉冲滤芯除尘”两级除尘设施处理后，最后经 15m 排气筒高空排放	与环评一致
	调漆/喷漆	非甲烷总烃、二甲苯、乙酸丁酯	收集后，经“水喷淋+干式过滤+UV 光解+活性炭吸附”组合工艺处理后，最后经 15m 排气筒高空排放	与环评一致
	固化	非甲烷总烃	收集后经“水喷淋+干式过滤+UV光解+活性炭吸附”组合工艺处理，最后经15m排气筒高空排放	与环评一致
	天然气燃烧	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	收集后经15m排气筒高空排放	与环评一致
	注塑	非甲烷总烃		与环评一致
	破碎	破碎粉尘	采用密闭破碎机	与环评一致
固废	危险固废	废活性炭	属于危险固废，要求企业在厂内建规范化危废暂存室，各危废妥善收集后，在危废暂存室内妥善暂存，然后委托有资质单位处置。	委托金华莱逸园环保科技有限公司代为处置
		废过滤棉		
		废包装桶		
		漆渣		
		喷淋废水		
		水帘废水		
	一般固废	废手套抹布	列入《国家危险废物名录》（2016 年）中的豁免管理清单中，全部环节均可豁免，全过程不按危险废物管理，收集后混入生活垃圾中，由环卫部门统一清运	与环评一致
		生活垃圾	由环卫部门统一清运	与环评一致
噪声	采取减振措施，加强设备维护，加强管理等。			与环评一致

表四：环境影响报告表主要结论、建议及审批部门审批决定

1、环境影响报告表主要结论

永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目选址符合永康市环境功能区划、永康市域总体规划以及土地利用规划的要求，符合国家有关产业政策以及清洁生产要求，污染物能实现达标排放，区域环境质量能维持现状，项目排放污染物能满足总量控制要求。因此，从环保角度看，本项目在该厂址实施是可行的

表五：验收监测质量保证及质量控制

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版，试行）和相应方法的有关规定。

1、监测分析方法

类别	监测项目	方法标准号及来源	分析仪器及编号
生活污水	pH值	便携式pH计法《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2002年）	PHBJ-260型 酸度计/pH计 Q155
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722N可见分光光度计 Q003
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	JH-12型COD恒温加热器 Q077
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	EP-900红外分光测油仪 Q010
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	722N可见分光光度计 Q003
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA2245电子天平Q045
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 型多功能声级计Q149
废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	BTPM-MWS1恒温恒湿滤膜半自动称重系统Q026
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	国际 EM-3088-3.0型智能烟尘烟气分析仪Q148
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	国际 EM-3088-3.0型智能烟尘烟气分析仪Q148
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	GC 2060气相色谱仪Q150
	二甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2007年）	GC9790 II 气相色谱仪 Q009
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995及修改单	BTPM-MWS1恒温恒湿滤膜半自动称重系统Q026
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法HJ604-2017	GC 2060气相色谱仪Q150
	二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	GC9790 II 气相色谱仪 Q009

2、质量保证和质量控制**(1) 验收监测现场控制**

环保设施竣工验收现场监测，应确保在生产装置工况稳定、运行负荷达到设计生产能力75%以上（含75%）的情况下进行。监测期间，不可在系统设计参数基础上刻意加大环保试剂用量，不可人为强化或提高环保设施投运数量和出

力。现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录。

(2) 验收监测人员和仪器设备控制

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范 and 有关质量控制手册进行。参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。监测仪器要在检定有效期内，采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

(3) 验收监测分析过程的质量控制和质量保证

①水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中应采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10% 的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10% 质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，应在分析的同时做 10% 加标回收样品分析。分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版 试行）的要求进行。

项目	平行样				质控样			
	测定个数 (个)	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	结果判断	测定个数 (个)	相对误差 (%)	允许相对误差 (%)	结果判断
氨氮	1	1.37	≤10	合格	1	2.48	3.73	受控
总磷	1	2.63	≤10	合格	1	0.348	6.27	受控
化学需氧量	2	0.59-0.71	≤10	合格	1	-0.44	3.9	受控

②气体监测分析过程中的质量控制和质量保证：监测时应使用经计量部门检定、并在有效期内的仪器。采样器在进入现场前应对气体分析仪、采样流量计等进行校核。气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行）的要求进行。

③噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。测量应在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/S 以下时进行。

(4) 采样记录及分析结果

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六：验收监测内容

1、废水

废水监测点位、监测因子及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次	监测时间
生活污水排放口	pH值、NH ₃ -N、化学需氧量、悬浮物、TP、动植物油类	监测2天 每天4次	2021年1月4日 2021年1月5日

2、废气

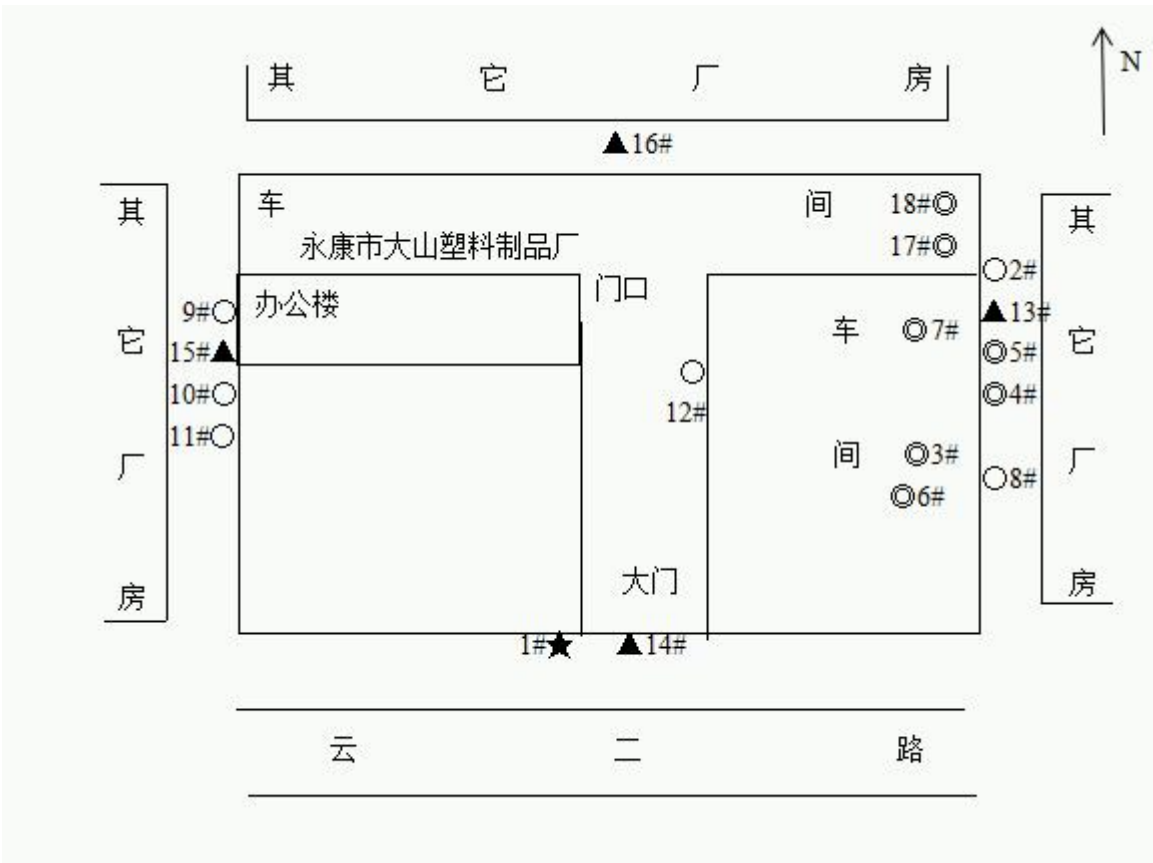
废气监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	监测项目	监测频次	监测时间
有组织废气	抛光粉尘废气排气筒进、出口	颗粒物	监测2天 每天3次	2021年1月4日 2021年1月5日
	喷塑粉尘废气排气筒进、出口	颗粒物	监测2天 每天3次	2021年1月4日 2021年1月5日
	喷漆废气排气筒进口	非甲烷总烃、二甲苯	监测2天 每天3次	2021年1月4日 2021年1月5日
	喷漆废气排气筒出口	非甲烷总烃、二甲苯、乙酸丁酯、臭气浓度	监测2天 每天3次	2021年1月4日 2021年1月5日
	固化烘干燃烧废气排气筒进口	非甲烷总烃、二甲苯	监测2天 每天3次	2021年1月4日 2021年1月5日
	固化烘干燃烧废气排气筒出口	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、乙酸丁酯、臭气浓度	监测2天 每天3次	2021年1月4日 2021年1月5日
	注塑废气排气筒进、出口	非甲烷总烃	监测2天 每天3次	2021年1月4日 2021年1月5日
无组织废气	厂界上风向1个、下风向3个点	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃	监测2天 每天4次	2021年1月4日 2021年1月5日
	厂区车间外1个点	非甲烷总烃	监测2天 每天4次	2021年1月4日 2021年1月5日

2、噪声

噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次	监测时间
厂界四周及声源各1个点	昼间噪声	监测2天，每天1次	2021年1月4日 2021年1月5日



废气、废水、噪声监测点位图

注：★为生活污水监测点位；▲为噪声监测点；◎为有组织废气监测点；○为无组织废气监测点。

表七：验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间气象条件符合监测要求，监测期间生产负荷为97.0%、96.7%，满足生产负荷 $\geq 75\%$ 的监测工况要求，因此监测数据可作为该项目竣工环境保护验收的依据，验收监测期间气象参数见表7-1，验收监测期间生产负荷见表7-2，验收监测期间设备运行情况见表7-3。

1、验收监测期间气象参数

表 7-1 验收监测期间气象参数

日期	采样时间	风向	风速m/s	气温℃	大气压kPa	天气状况
2021年1月4日	8:00	东	1.1	7.5	102.3	晴
	11:03	东	0.7	10.1	101.9	晴
	14:09	东	1.0	10.8	101.8	晴
	17:15	东	0.9	8.6	102.2	晴
2021年1月5日	8:06	东	0.7	2.5	102.7	晴
	11:13	东	0.9	6.9	102.4	晴
	14:17	东	1.0	7.8	102.3	晴
	17:23	东	0.9	4.2	102.6	晴

2、验收监测期间生产负荷

表 7-2 验收监测期间生产负荷

监测日期	2021年1月4日	2021年1月5日
实际生产能力	年产 80 万只不锈钢保温容器	
日实际生产量	2586只不锈钢保温容器	2577只不锈钢保温容器
生产负荷	97.0%	96.7%

注：本项目年工作日为300天。

3、验收监测期间设备运行情况

表7-3 验收监测期间设备运行情况

序号	设备名称	单位	审批数量	实际数量	监测日设备运行数量	
					2021.1.4	2021.1.5
1	切割机	台	3	3	3	3
2	水涨机	台	3	3	3	3
3	分杯机	台	3	3	3	3
4	割料头机	台	4	4	4	4
5	缩口机	台	4	4	4	4
6	整形机	台	4	4	4	4
7	螺纹机	台	4	4	4	4
8	平口平底机	台	4	4	4	4
9	焊机	台	6	6	6	6
10	抛光机	台	4	4	4	4
11	抽真空机	台	1	1	1	1

永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表

12	拉伸机	台	4	4	4	4
13	空压机	台	2	2	2	2
14	包装流水线	套	2	2	2	2
15	激光打标机	台	1	1	1	1
16	搅拌机	台	2	2	2	2
17	注塑机	台	4	4	4	4
18	破碎机	台	1	1	1	1
19	喷塑喷漆线	套	1	1	1	1
20	风机	台	4	4	4	4

监测结果分析

验收监测结果:

1、废水

废水监测结果

单位: mg/L (除pH值外)

采样点 位	采样日期	样品编号	pH值 (无量纲)	化学需氧 量	动植物 油类	氨氮	总磷	悬浮物
生活 污水 排放 口	2020.10.14	01水002-01-01	7.76	84	2.73	13.0	0.45	<5
		01水002-01-02	7.78	76	2.92	11.9	0.26	5
		01水002-01-03	7.77	79	2.96	13.2	0.45	5
		01水002-01-04	7.75	65	2.65	13.9	0.38	5
		均值	7.75~7.78	76	2.82	13.0	0.39	<5
		结果评价	达标	达标	达标	达标	达标	达标
生活 污水 排放 口	2020.10.15	01水002-01-05	7.62	70	2.89	14.5	0.49	<5
		01水002-01-06	7.69	59	2.90	12.7	0.47	<5
		01水002-01-07	7.66	65	2.88	11.7	0.40	5
		01水002-01-08	7.64	72	2.68	11.0	0.38	5
		均值	7.62~7.69	67	2.84	12.5	0.43	<5
		结果评价	达标	达标	达标	达标	达标	达标
标准			6~9	≤100	≤10	≤15	≤0.5	≤70

监测日: 生活污水排放口pH值及化学需氧量、悬浮物、动植物油类、氨氮、总磷日均浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4一级限值要求。

2、废气

有组织排放废气

有组织排放废气监测结果

采样点及 样品编号		采样日期	颗粒物排放浓 度（mg/m ³ ）	排放速率 （kg/h）	标干风量 （m ³ /h）
抛光粉尘废气排气 筒出口	01气002-02-01	2021.01.04	9.9	3.51×10 ⁻²	3.55×10 ³
	01气002-02-02		7.0	2.51×10 ⁻²	3.59×10 ³
	01气002-02-03		10.4	3.76×10 ⁻²	3.61×10 ³
均值			9.1	3.26×10 ⁻²	/
结果评价			达标	/	/
抛光粉尘废气排气 筒出口	01气002-02-04	2021.01.05	9.1	3.28×10 ⁻²	3.61×10 ³
	01气002-02-05		9.5	3.72×10 ⁻²	3.91×10 ³
	01气002-02-06		8.6	3.17×10 ⁻²	3.69×10 ³
均值			9.1	3.39×10 ⁻²	/
结果评价			达标	/	/
喷塑粉尘废气排气 筒出口	01气002-03-01	2021.01.04	9.5	5.22×10 ⁻²	5.60×10 ³
	01气002-03-02		8.7	4.86×10 ⁻²	5.58×10 ³

永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表

	01气002-03-03		7.9	4.47×10 ⁻²	5.66×10 ³
均值			8.7	4.85×10 ⁻²	/
结果评价			达标	/	/
喷塑粉尘废气排气筒出口	01气002-03-04	2021.01.05	8.0	4.48×10 ⁻²	5.60×10 ³
	01气002-03-05		7.1	4.04×10 ⁻²	5.69×10 ³
	01气002-03-06		11.1	6.34×10 ⁻²	5.72×10 ³
均值			8.7	4.95×10 ⁻²	/
结果评价			达标	/	/
标准			≤30	/	/

采样点及样品编号		采样日期	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标干风量 (m ³ /h)
注塑废气排气筒进口	01气002-17-01	2021.01.04	343	9.16×10 ⁻²	267
	01气002-17-02		343	8.78×10 ⁻²	256
	01气002-17-03		360	8.60×10 ⁻²	239
均值			349	8.85×10 ⁻²	/
注塑废气排气筒出口	01气002-18-01	2021.01.04	27.9	9.49×10 ⁻³	340
	01气002-18-02		31.0	1.02×10 ⁻²	328
	01气002-18-03		26.6	9.12×10 ⁻³	343
均值			28.5	9.60×10 ⁻³	/
结果评价			达标	/	/
处理效率			89.2%		
注塑废气排气筒进口	01气002-17-04	2021.01.05	359	9.33×10 ⁻²	260
	01气002-17-05		343	9.12×10 ⁻²	266
	01气002-17-06		335	8.84×10 ⁻²	264
均值			346	9.10×10 ⁻² /	/
注塑废气排气筒出口	01气002-18-04	2021.01.05	25.8	8.88×10 ⁻³	344
	01气002-18-05		22.9	7.74×10 ⁻³	338
	01气002-18-06		29.9	1.02×10 ⁻²	340
均值			26.2	8.94×10 ⁻³ /	/
处理效率			90.2%		
结果评价			达标	/	/
标准			≤60	/	/

采样点 位	检测项目	采样 日期	污染物排放浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)		标干风 量 (m ³ /h)
	检测结果 样品编号		非甲烷总 烃	二甲苯	非甲烷总 烃	二甲苯	
喷漆废 气排 气 筒进 口	01气002-04-01	2021.01.04	274	12.9	1.54	7.26×10 ⁻³	5.63×10 ³
	01气002-04-02		324	13.1	1.86	7.51×10 ⁻³	5.74×10 ³
	01气002-04-03		313	12.5	1.80	7.21×10 ⁻³	5.77×10 ³
	均值		304	12.8	1.73	7.33×10 ⁻³	/
喷漆废 气排 气 筒出 口	01气002-05-01		27.8	0.673	0.143	3.78×10 ⁻³	5.61×10 ³
	01气002-05-02		25.5	0.737	0.141	4.08×10 ⁻³	5.54×10 ³
	01气002-05-03		28.9	0.691	0.164	3.91×10 ⁻³	5.67×10 ³

永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表

	均值		27.4	0.700	0.149	3.92×10 ⁻³	/
结果评价			达标	达标	/	/	/
非甲烷总烃处理效率			91.4%				
喷漆废气排气筒进口	01气002-04-04	2021.01.05	279	13.9	1.61	8.02×10 ⁻²	5.77×10 ³
	01气002-04-05		315	13.0	1.80	7.45×10 ⁻²	5.73×10 ³
	01气002-04-06		304	10.8	1.72	6.11×10 ⁻²	5.65×10 ³
	均值		299	12.6	1.71	7.19×10 ⁻²	/
喷漆废气排气筒出口	01气002-05-04		21.8	1.27	0.122	7.08×10 ⁻³	5.58×10 ³
	01气002-05-05		21.0	0.939	0.118	5.27×10 ⁻³	5.61×10 ³
	01气002-05-06		22.6	0.796	0.126	4.45×10 ⁻³	5.59×10 ³
	均值		21.8	1.00	0.122	5.6×10 ⁻³	/
结果评价			达标	达标	/	/	/
非甲烷总烃处理效率			92.9%				
1号固化及天然气燃烧废气排气筒出口	01 气 002-06-01	2021.01.04	21.5	0.835	9.89×10 ⁻³	3.84×10 ⁻⁴	460
	01 气 002-06-02		29.4	0.919	1.41×10 ⁻²	4.39×10 ⁻⁴	478
	01 气 002-06-03		24.2	1.17	1.17×10 ⁻²	5.67×10 ⁻⁴	485
	均值		25.0	0.975	1.19×10 ⁻²	4.63×10 ⁻⁴	/
结果评价			达标	达标	/	/	/
1号固化及天然气燃烧废气排气筒出口	01 气 002-06-04	2021.01.05	26.2	1.44	1.18×10 ⁻²	6.51×10 ⁻⁴	452
	01 气 002-06-05		18.5	1.45	8.31×10 ⁻³	6.51×10 ⁻⁴	449
	01 气 002-06-06		21.7	1.15	1.03×10 ⁻²	5.47×10 ⁻⁴	476
	均值		22.1	1.35	1.01×10 ⁻²	6.16×10 ⁻⁴	/
结果评价			达标	达标	/	/	/
2号固化及天然气燃烧废气排气筒出口	01 气 002-07-01	2021.01.04	26.0	0.935	1.24×10 ⁻²	4.45×10 ⁻⁴	476
	01 气 002-07-02		21.6	1.20	1.08×10 ⁻²	5.99×10 ⁻⁴	499
	01 气 002-07-03		25.7	1.33	1.28×10 ⁻²	6.61×10 ⁻⁴	497
	均值		24.4	1.16	1.20×10 ⁻²	5.68×10 ⁻⁴	/
结果评价			达标	达标	/	/	/
2号固化及天然气燃烧废气排气筒出口	01 气 002-07-04	2021.01.05	21.3	1.24	1.01×10 ⁻²	5.85×10 ⁻⁴	472
	01 气 002-07-05		24.6	0.98	1.20×10 ⁻²	4.78×10 ⁻⁴	488
	01 气 002-07-06		27.6	1.20	1.37×10 ⁻²	5.96×10 ⁻⁴	497
	均值		24.5	1.14	1.19×10 ⁻²	5.53×10 ⁻⁴	/
结果评价			达标	达标	/	/	/
标准			≤80	≤40	/	/	/

永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表

采样点及 样品编号		采样日期	乙酸丁酯排放浓度 (mg/m³)	标干风量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)
喷漆废气排 气筒出口	01气002-05-01	2021.01.04	<0.005	5.61×10³	/
	01气002-05-02		<0.005	5.54×10³	/
	01气002-05-03		<0.005	5.67×10³	/
均值			<0.005	/	/
结果评价			达标	/	/
喷漆废气排 气筒出口	01气002-05-04	2020.12.05	<0.005	5.58×10³	/
	01气002-05-05		<0.005	5.61×10³	/
	01气002-05-06		<0.005	5.59×10³	/
均值			<0.005	/	/
结果评价			达标	/	/
1号固化及 天然气燃烧 废气排气筒 出口	01气002-06-01	2020.12.04	<0.005	460	/
	01气002-06-02		<0.005	478	/
	01气002-06-03		<0.005	485	/
均值			<0.005	/	/
结果评价			达标	/	/
1号固化及 天然气燃烧 废气排气筒 出口	01气002-06-04	2020.12.05	<0.005	452	/
	01气002-06-05		<0.005	449	/
	01气002-06-06		<0.005	476	/
均值			<0.005	/	/
结果评价			达标	/	/
2号固化及 天然气燃烧 废气排气筒 出口	01气002-07-01	2020.12.04	<0.005	476	/
	01气002-07-02		<0.005	499	/
	01气002-07-03		<0.005	497	/
均值			<0.005	/	/
结果评价			达标	/	/
2号固化及 天然气燃烧 废气排气筒 出口	01气002-07-04	2020.12.05	<0.005	472	/
	01气002-07-05		<0.005	488	/
	01气002-07-06		<0.005	497	/
均值			<0.005	/	/
结果评价			达标	/	/
标准			≤60	/	/

永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表

采样点位	采样日期	检测结果 检测项目 样品编号	污染物实测浓度 (mg/m³)			污染物折算浓度 (mg/m³)			排放速率 (kg/h)			标干风量 (m³/h)
			颗粒物	二氧化 化硫	氮氧化 化物	颗粒物	二氧化 化硫	氮氧化 化物	颗粒物	二氧化 化硫	氮氧化物	
1号固化及 天然气燃 烧废气排 气筒出口	2020.12.04	01 气 002-06-01	2.6	<3	5	19.0	<3	34	1.20×10 ⁻³	/	2.30×10 ⁻³	460
		01 气 002-06-02	3.6	<3	5	24.2	<3	36	1.72×10 ⁻³	/	2.39×10 ⁻³	478
		01 气 002-06-03	2.1	<3	6	14.1	<3	42	1.02×10 ⁻³	/	2.91×10 ⁻³	485
		均值	2.8	<3	5	19.1	<3	37	1.31×10 ⁻³	/	2.53×10 ⁻³	/
结果评价			/	/	/	达标	达标	达标	/	/	/	/
1号固化及 天然气燃 烧废气排 气筒出口	2020.12.05	01 气 002-06-04	2.9	<3	4	22.1	<3	31	1.31×10 ⁻³	/	1.81×10 ⁻³	452
		01 气 002-06-05	2.1	<3	4	15.3	<3	28	9.43×10 ⁻⁴	/	1.80×10 ⁻³	499
		01 气 002-06-06	2.8	<3	6	18.8	<3	37	1.33×10 ⁻³	/	2.86×10 ⁻³	497
		均值	2.6	<3	5	18.7	<3	32	1.19×10 ⁻³	/	2.16×10 ⁻³	/
结果评价			/	/	/	达标	达标	达标	/	/	/	/
2号固化及 天然气燃 烧废气排 气筒出口	2020.12.04	01 气 002-07-01	3.1	<3	5	22.6	<3	34	1.48×10 ⁻³	/	2.38×10 ⁻³	476
		01 气 002-07-02	1.7	<3	7	11.0	<3	43	8.48×10 ⁻⁴	/	3.49×10 ⁻³	499
		01 气 002-07-03	3.9	<3	6	23.5	<3	37	1.94×10 ⁻³	/	2.98×10 ⁻³	497
		均值	2.9	<3	6	19.0	<3	38	1.42×10 ⁻³	/	2.95×10 ⁻³	/
结果评价			/	/	/	达标	达标	达标	/	/	/	/
2号固化及 天然气燃 烧废气排 气筒出口	2020.12.05	01 气 002-07-04	3.1	<3	4	25.8	<3	33	1.46×10 ⁻³	/	1.89×10 ⁻³	472
		01 气 002-07-05	2.5	<3	4	19.0	<3	30	1.22×10 ⁻³	/	1.95×10 ⁻³	488
		01 气 002-07-06	2.8	<3	5	21.3	<3	40	1.39×10 ⁻³	/	2.49×10 ⁻³	497
		均值	2.8	<3	4	22.0	<3	34	1.36×10 ⁻³	/	2.11×10 ⁻³	/
结果评价			/	/	/	达标	达标	达标	/	/	/	/
标准			/	/	/	≤30	≤200	≤300	/	/	/	/

监测日：抛光粉尘废气排气筒出口、喷塑粉尘废气排气筒出口颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表1标准；喷漆废气排气筒出口二甲苯、乙酸丁酯、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表1标准；1号固化及天然气燃烧废气排气筒出口、2号固化及天然气燃烧废气排气筒出口二甲苯、乙酸丁酯、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表1标准，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》（浙环函【2019】315号）暂未制订行业的标准；注塑废气排气筒出口非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准。

无组织排放废气

无组织排放废气监测结果

采样点位	样品编号	采样日期	颗粒物 (mg/m ³)		非甲烷总烃 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)
上风向	01气002-08-01	2021.01.04	0.112	/	1.22	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-08-02		0.173	/	1.33	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-08-03		0.132	/	1.32	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-08-04		0.182	/	1.42	<5.0×10 ⁻⁴
下风向1	01气002-09-01		0.293	0.181	2.29	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-09-02		0.292	0.119	2.45	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-09-03		0.250	0.118	2.04	4.94×10 ⁻³
	01气002-09-04		0.290	0.108	2.23	<5.0×10 ⁻⁴
下风向2	01气002-10-01		0.312	0.200	2.04	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-10-02		0.288	0.115	2.43	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-10-03		0.262	0.130	2.30	4.20×10 ⁻³
	01气002-10-04		0.262	0.080	2.30	<5.0×10 ⁻⁴
下风向3	01气002-11-01		0.293	0.181	2.28	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-11-02		0.353	0.180	2.00	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-11-03		0.320	0.188	2.10	2.50×10 ⁻³
	01气002-11-04		0.337	0.155	2.02	<5.0×10 ⁻⁴
浓度最高值			/	0.200	2.43	4.94×10 ⁻³
上风向	01气002-08-05	2021.01.05	0.158	/	1.37	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-08-06		0.138	/	1.34	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-08-07		0.117	/	1.32	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-08-08		0.150	/	1.45	<5.0×10 ⁻⁴
下风向1	01气002-09-05		0.272	0.114	1.98	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-09-06		0.323	0.185	2.41	9.48×10 ⁻³
	01气002-09-07		0.330	0.213	1.93	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-09-08		0.312	0.162	2.19	<5.0×10 ⁻⁴
下风向2	01气002-10-05		0.278	0.120	2.18	8.44×10 ⁻³
	01气002-10-06		0.308	0.170	2.15	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-10-07		0.230	0.113	1.98	<5.0×10 ⁻⁴
	01气002-10-08		0.347	0.197	2.39	8.41×10 ⁻³
下风向3	01气002-11-05		0.213	0.055	2.16	7.68×10 ⁻³
	01气002-11-06		0.265	0.127	2.25	<5.0×10 ⁻⁴

	01气002-11-07		0.298	0.181	2.04	$<5.0 \times 10^{-4}$
	01气002-11-08		0.333	0.183	2.43	$<5.0 \times 10^{-4}$
浓度最高值			/	0.213	2.43	9.48×10^{-3}
结果评价			/	达标	达标	达标
标准			/	≤ 1.0	≤ 4.0	≤ 2.0

采样点位	样品编号	采样日期	非甲烷总烃 (mg/m³)
厂区内车间外	01气002-12-01	2021.01.04	2.92
	01气002-12-02		2.86
	01气002-12-03		2.97
	01气002-12-04		2.88
浓度最高值			2.97
厂区内车间外	01气002-12-05	2021.01.05	2.79
	01气002-12-06		3.28
	01气002-12-07		3.09
	01气002-12-08		3.70
浓度最高值			3.70
结果评价			达标
标准			≤6

监测结果分析

监测日：厂界无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯浓度最高值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表6标准，颗粒物浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值；厂区内车间外无组织排放的非甲烷总烃浓度最高值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。

3、噪声

厂界环境噪声监测结果

厂界环境噪声监测结果

采样 点位	样品编号	采样 日期	采样时间	噪声来源	检测结果 Leq (dB(A))	结果评价	标准
东厂界	01声002-13-01	2021.01.04	09:23	机械噪声	63	达标	≤ 65
南厂界	01声002-14-01		09:28	机械噪声	60	达标	≤ 65
西厂界	01声002-15-01		09:37	机械噪声	61	达标	≤ 65
北厂界	01声002-16-01		09:44	机械噪声	63	达标	≤ 65

东厂界	01声002-13-03	2021.01.05	09:58	机械噪声	60	达标	≤65
南厂界	01声002-14-03		10:09	机械噪声	58	达标	≤65
西厂界	01声002-15-03		10:08	机械噪声	62	达标	≤65
北厂界	01声002-16-03		10:27	机械噪声	61	达标	≤65

监测结果分析

监测日：四周厂界昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

表八：验收监测结论

永康市大山塑料制品厂在项目建设中基本履行了环境影响评价制度。对于建设项目环境影响评价报表中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

1、废水

监测日：生活污水排放口pH值及化学需氧量、悬浮物、动植物油类、氨氮、总磷日均浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4一级限值要求。

2、废气

监测日：抛光粉尘废气排气筒出口、喷塑粉尘废气排气筒出口颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）表1标准；喷漆废气排气筒出口二甲苯、乙酸丁酯、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）表1标准；1号固化及天然气燃烧废气排气筒出口、2号固化及天然气燃烧废气排气筒出口二甲苯、乙酸丁酯、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）表1标准，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》（浙环函【2019】315号）暂未制订行业的标准；注塑废气排气筒出口非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准。

厂界无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯浓度最高值符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表6标准，颗粒物浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值；厂区内车间外无组织排放的非甲烷总烃浓度最高值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。

3、噪声

监测日：四周厂界昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

4、固（液）体废物

废过滤棉、废活性炭、喷淋废水、边角料、金属沉渣、漆渣、废包装桶、一般废包装物、水帘废水、废抹布手套及生活垃圾。

漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、喷淋废水、水帘废水委托金华莱逸园环保科技开发有限公司代为处置；边角料、金属沉渣、一般废包装物收集后外卖综合

利用；废手套抹布列入《国家危险废物名录》（2016 年）中的豁免管理清单中，全部环节均可豁免，全过程不按危险废物管理，收集后混入生活垃圾中，由环卫部门统一清运。

验收监测建议：

（1）本项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时运行使用的“三同时”制度。

（2）项目应搞好环境管理，固废要分类堆放，及时做好分类收集和清理工作，保持环境优美、整洁。

（3）认真落实本评价提出的各项废水、废气、噪声治理措施和防治对策。将本项目实施后对外环境的影响降至最低。

（4）项目在营运过程中应定期维护设备，确保各项污染物的达标排放。

（5）制定环保管理制度，加强员工日常环保培训，做好标示标牌和相关台账，建立环保管理档案。

（6）完善企业环保管理制度，相关制度上墙。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收报告表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		永康市大山塑料制品厂年产 80 万只不锈钢保温容器生产线技改项目				项目代码		/		建设地点		永康市江南街道白云工业功能分区云二路 15 号第 1 幢 1 楼		
	行业类别（分类管理名录）		C3389其他金属制日用品制造				建设性质		☐ 新建 ☐ 改扩建 ☒ 技术改造						
	设计生产能力		年产 80 万只不锈钢保温容器				实际生产能力		年产 80 万只不锈钢保温容器		环评单位		浙江环耀环境建设有限公司		
	环评文件审批机关		/				审批文号		/		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2003年12月				竣工日期		2004年2月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		武义清源环保科技有限公司				环保设施监测单位		武义清源环保科技有限公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		800				环保投资总概算（万元）		50		所占比例（%）		6.25%		
	实际总投资（万元）		800				环保投资总概算（万元）		50		所占比例（%）		6.25%		
	废水治理（万元）		15	废气治理（万元）	25	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）		5	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		300d	
运营单位		/			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				/		验收时间		2021.01.05 2021.01.06		
污染物排放 达标与总量 控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程环评核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水量														
	化学需氧量			76	100										
	二氧化硫			<3	200										
	氮氧化物			32	300										
	与项目有关的其他特征污染物	SS			<5	70									
		总磷			0.43	0.5									
		颗粒物			9.1	30									
		非甲烷总烃			28.5	80									
		二甲苯			1.35	40									
		乙酸丁酯			<0.005	60									
		无组织	颗粒物		0.213	1.0									
	二甲苯			9.48×10 ⁻³	2.0										
非甲烷总烃			3.7	4.0/6											

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

金华市生态环境局永康分局

关于《解决江南街道白云工业区涉及环保历史遗留问题的请示》的回复

永康市人民政府：

《关于解决江南街道白云工业区涉及环保历史遗留问题的请示》已收悉！我分局对此高度重视，对此议题专门提交党组讨论研究，现将相关情况回复如下：

一、江南街道白云工业区概况

江南街道白云工业区坐落在白云风景区，与东村、山后胡行政村相邻。2019 年，江南山水新城规划落地，白云工业区地块划入江南山水新城建设地块，土地性质由原先的工业用地变更为商住用地。根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》以及《永康市环境功能区划》，建设项目应当符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策等要求，应当符合环境功能区划管控措施。白云工业区地块位于人居环境保障区，禁止新建、扩建、改建三类工业项目；禁止新建、扩建二类工业项目。因此在白云工业区内建设工业项目与永康市环境功能区划、永康市主体功能区规划和土地利用总体规划的相关管控要求不符，无法办理建设项目环评审批手续。

二、建议

参照我省其他地区在规划调整但尚未搬迁的过渡时期的经验做法，我局提出以下建议：

1. 建议江南街道办事处对目前已投产的工业企业限期进行整治，对期限内能达到以下要求的企业：符合我市产业政策；生产废水达标纳管排放或有妥善合法去向；废气达标排放；固废、危废规范处置以及符合其他环保相关法律法规需遵照执行的规定的，可委托第三方技术单位编制《现状环境影响评估报告》，报属地政府（江南街道办事处）实行有期限、有条件的登记备案，业主申报登记时须承诺在江南山水新城规划实施时无条件停产或搬迁。我分局将凭江南街道办事处出具的登记备案回执，按排污许可证分类管理名录依法核发排污许可证。

2. 浙江省生态环境厅发文确定的四批不纳入建设项目环境影响评价审批的项目（文号为浙环发〔2012〕90号、浙环发〔2013〕34号、浙环发〔2015〕17号、浙环发〔2017〕11号），实行“环评免于审批及备案，许可证登记备案”政策；豁免类企业直接在全国排污许可证管理信息平台上申请登记，并根据需要自行下载登记结果存档。除此之外，不免除其应当承担的其他环保责任。

同时，我分局将协助属地政府对白云工业区内企业加强日常监督检查，确保环境质量改善，保障群众生产生活环境权益。

金华市生态环境局永康分局

2020年6月3日



永康市大山塑料制品厂监测日产量报表

产品名称	环评设计量	环评日产量	日产量	
			2021.01.04	2021.01.05
汽车塑料配件	年产 80 万只不锈钢保温容器	2666只不锈钢保温容器	2586只不锈钢保温容器	2577只不锈钢保温容器
/	/	/	/	/
/	/	/	/	/
/	/	/	/	/
注：本项目年工作日为 <u>300</u> 天。				

固定污染源排污登记回执

登记编号：913307847570905381001X

排污单位名称：永康市大山塑料制品厂

生产经营场所地址：浙江省金华市永康市江南街道白云工业功能工业分区云二路15号

统一社会信用代码：913307847570905381

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2020年07月18日

有效期：2020年07月18日至2025年07月17日



注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件4危废协议

危险废物委托处置协议书

合同编号: YK/GF 012 -2021 号 a

甲方(委托方): 永康市大山塑料制品厂

乙方(受托方): 金华市莱逸园环保科技有限公司

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律、法规。为加强危险废物管理,防止危险废物污染环境,保障人民群众身体健康,维护生态安全,促进经济、社会 and 环境的可持续发展,确保按国家有关规定,规范化处置危险废物,现经甲乙双方共同协商,甲方同意将本单位生产经营过程中所产生的符合乙方《危险废物经营许可证》范围内的危险废物(详见下表)委托乙方进行无害化处理。并达成如下协议:

一、危险废物基本情况、数量及处置价格:(表1)

序号	危废名称	危废代码	危废形态	拟处置数量(吨/年)	处置价格(元/吨)	备注
1	废包装桶	900-041-49	固态	少量	5000	
2	漆渣	900-252-12	固态	少量	4500	
3	水帘废水、喷淋废水	900-252-12	液态	少量	5000	
4	废抹布手套	900-041-49	固态	少量	5000	
5	废过滤棉	900-041-49	固态	少量	5000	
6	废活性炭	900-041-49	固态	少量	5000	

二、协议期限:

1、本协议一式贰份,甲方一份,乙方一份。

2、自 2021 年 1 月 1 日起至 2021 年 12 月 31 日止。若继续合作签约,可提前 30 天续签。

三、运输方式、运费及计量:

1、甲方负责委托有危废相关类别运输资质的运输公司(单位),将危废运输到乙方指定危废卸料场地,运输及装卸费用由甲方承担;

2、甲方自行运输的必须将运输公司(单位)相关资质报乙方和乙方所在地环保局备案,做好防掉落、溢出、渗漏等防止污染环境的安全措施,运输过程中产生的环境污染及其他一切责任由甲方自负,与乙方无关;

3、计量:现场过磅(称),以乙方过磅为准,甲方过磅作为参考;

四、处置费用及支付方式:

1、表1的处置价格为正常危险废物的处置价格(即含氯(Cl) < 2%,含硫(S) < 1.5%,含磷(P) < 1%,含氟(F) < 0.2%,含重金属 < 5mg/T, 6.5 < PH < 12.5 等),超过该范围乙方有权拒收;

2、合作过程中甲方危险废物中含氯、硫、磷、氟、重金属、PH 值等超过上述含量的(以乙方化验或双方均认可的第三方检测机构为准),处置价格按双方协商价格执行;

3、本协议签订时甲方向乙方交纳保证金() 元,甲方将于 7 个工作日内将保证金汇入乙方指定的账户内,再由乙方加盖合同章,否则乙方有权单方面解除合同,协议期内甲方违约无危废处置的(未提前预约及未进行危废转移申请备案的视为违约),乙方不退还保证金。

4、危废处置以先付款后处置为原则,若协议期内甲方委托处置,各危废处置总量 1 吨以内按

10000.00 (壹万) 元处置费收取, 超出 1 吨的部分按处置价格计费, 如超过 2 吨时则需视乙方是否有剩余处置指标而定。

五、危废转移约定:

1、甲方委托乙方处置的危险废物必须在乙方《危废经营许可证》(浙危废经第 3307000141 号) 范围之内;

2、在双方签订合同期间或合同签订之后, 甲方需如实提供营业执照副本复印件, 建设项目环境影响评价报告中相关资料 (工艺流程图、原辅材料、固体废物产生及处置情况), 如甲方无法提供环评报告, 则需提供当地环保部门开具的危废代码说明或有资质的环评机构开具的危废代码说明, 内容必须真实可靠, 甲方提供的各项资料需加盖公章。若有失实而导致乙方在该废物的清理、运输、贮存、处置过程中产生不良影响或发生事故的, 甲方必须承担相应责任;

3、乙方派员到甲方进行废物采样, 甲方需派人协助乙方完成采样工作。甲方必须保证所采废物与实际产生的废物相同。采样后, 乙方对所采废物样品进行一系列化验分析, 认为可接受后进行安排转移计划; 如乙方不能接受的, 将及时通知甲方, 以便甲方另找有资质的单位处置。

4、若甲方产生新的废物或废物性状发生较大变化或因某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化, 甲方应及时通知乙方, 经双方协商, 可签订补充合同, 或在原合同基础上作出修改完善。若甲方未及时通知乙方, 导致乙方在该废物的清理、运输、贮存或处置过程中产生的不良影响或发生事故的, 甲方必须承担相应责任, 由此导致乙方处置费用增加的, 乙方有权向甲方提出追加处置费用和相应赔偿的要求;

5、甲方提供的危废必须按种类进行分类包装、标识清楚。如甲方不按规范进行包装, 乙方可拒收, 并由甲方承担乙方所产生的损失及费用。不明废物不属于本协议范围, 若掺有其它 (乙方经营范围外) 废物, 由甲方承担相关法律责任;

6、废物运送到乙方后, 要进行到厂分析。分析结果与前采样分析结果进行比对, 比对结果相符的可以卸车入库, 比对结果不相符的需重新评估, 评估认可的予以接受。评估不认可的予以退回, 为此而产生的往返运输、装卸及人员等相关费用由甲方负责, 乙方有权在甲方交纳的处置费中扣除。

六、安全约定:

1、甲方人员和车辆进入乙方生产区域, 必须遵守乙方安全生产管理制度及相关规定, 并服从乙方人员的指挥;

2、乙方到甲方进行危险废物信息调查、采样、运输危废时必须遵守甲方安全生产管理制度及相关规定, 并服从甲方人员的指挥;

七、附则:

1、本协议经双方签字盖章后生效, 获得环保主管部门转移备案后履行。

2、本协议发生纠纷, 双方采取协商方式合理解决。双方如果无法协商解决, 应提交金华仲裁委员会根据其仲裁规则通过仲裁解决。

八、双方约定的其他事项: 无

甲 方:

联系人:

联系电话:

纳税人识别号:

开户行及账号:

地址:

签约日期: 2021年01月25日

乙 方: 金华市莱逸园环保科技开发有限公司

联系人: 胡凯玲

市场部: 82781377 收集部: 82754666

开户行: 中国银行金华市分行

账号: 394858336799

地址: 金华市解放西路328-27

签约日期: 2021年01月25日

附件5危废仓库

